

Modelo 101/107 marcada con láser

Herramientas y materiales requeridos

1. Equipo para empalme de cintas, doblado (n.º 110277)
2. Tijeras o cizalla
3. Pelacables
4. Herramienta para doblar férulas (ver fotografía)
5. Herramienta para doblar Molex (ver fotografía)
6. Pistola de calor
7. Hierro de soldadura (si usa cinta de polietileno)
8. Alambre de soldadura con fundente ácido (si usa cinta de polietileno)
9. Acetona o solvente para lacas (si usa cinta de polietileno)

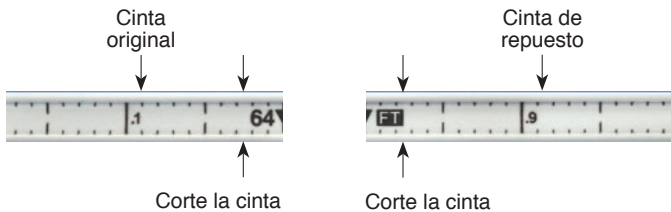


Equipo para empalme de cintas (n.º 110277)



Instrucciones

1. Corte la cinta de repuesto y la cinta original en una marca de pie o metro. Corte cada cinta otra vez en 2,5/100 pies (marca de 2,5), o en 7 mm (marca de 7) si usa una cinta con sistema métrico. Consulte el diagrama.



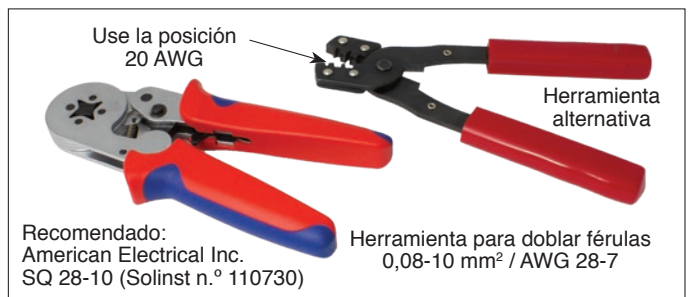
2. Corte los extremos de la cinta de repuesto y la original junto con los cables a aproximadamente 1" (25 mm) y luego retire la sección de cinta entre los cables.
3. Pele los cables en ambas cintas 0,2" (5 mm), para que las férulas deslicen fácilmente sobre los extremos de los cables.



Notas: 1. Para empalmar la cinta de polietileno con marcas estampadas al calor, deberá recubrir con una película de ácido los terminales del alambre y luego aplicar la soldadura con una pistola soldadora. Después de utilizar el ácido limpie los terminales con acetona o disolvente. Los terminales de la cinta marcada con láser no requieren soldadura

2. Asegúrese de que cada férula se deslice sobre el extremo del cable o suficiente para que el extremo de metal de la férula se doble sobre el cable pelado.

4. Es posible que deba girar los cables para que se deslicen más fácilmente en las férulas. Use una herramienta para doblar férulas para conectar una férula a cada extremo de cable pelado. Consulte la fotografía de las opciones de herramientas arriba a la derecha.



Recomendado: American Electrical Inc. SQ 28-10 (Solinst n.º 110730)
Herramienta para doblar férulas 0,08-10 mm² / AWG 28-7

Opciones de herramientas para doblar férulas (20 AWG)

5. Deslice la pieza termocontraíble de 3" (7,6 cm) de longitud, 3/8" (9,5 mm) de diámetro sobre una de las cintas y empuje para apartarla.



6. Empuje lo más posible las férulas en cada cable dentro de los conectores de empalme. Use la herramienta para doblar Molex para sujetar los conectores a las férulas. Use la primera posición (rojo 20-18 AWG) en la herramienta para doblar. Consulte la fotografía de las opciones de herramientas debajo.



Recomendado: Molex 64106-0037 (Solinst n.º 110729)

Opciones de herramientas para doblar Molex (20-18 AWG)

Continúa en la página siguiente

7. Con la sonda en un recipiente con agua del grifo, revise que el instrumento trabaja correctamente (ver instrucciones de operación). Si no opera correctamente, revise la conexión del empalme.
8. Use la pistola de calor para contraer el aislamiento de cada conector de empalme.
9. Empuje la pieza termocontraíble sobre la conexión, use la pistola de calor y aplique calor sobre el termocontraíble en el medio y quite las bolsas de aire que se hayan formado debajo del termocontraíble. Con los dedos, presione el termocontraíble sobre la conexión.



Nota: Tenga cuidado de no derretir la cinta con la pistola de calor.